

Hydrauliczne zwijarki do blachy 3-walcowe MG-Hezinger - tabela wyboru

Typ 3 walcowy	szer. robocza	Zwijanie (3xwalec górny)	Podginanie (3xwalec górny)	Średnica walca górnego	Średnica bocznych walców	Napęd	Waga maszyny	Długość maszyny	Szerokość maszyny	Wysokość maszyny
AK 1204	1250	4	2	120	110	2,2	1,1	2390	760	960
AK 1206	1250	6	4	140	120	2,2	1,15	2390	760	960
AK 1504	1550	4	2	130	125	2,2	1,24	2690	760	960
AK 1506	1550	6	4	140	130	2,2	1,28	2690	760	960
AK 1706	1750	6	4	150	150	2,2	1,8	2890	760	960
AK 2004	2050	4	2	140	130	2,9	1,6	3190	760	960
AK 2006	2050	6	4	160	150	2,9	2,3	3190	760	960
AK 2008	2050	8	6	195	180	3	2,5	3320	940	1165
AK 2010	2050	10	8	210	190	4	3	3320	940	1165
AK 2013	2050	13	10	230	200	5	3,9	3540	1230	1400
AK 2018	2050	18	14	260	240	7,5	4,4	3540	1230	1400
AK 2020	2050	20	16	270	260	11	6	3540	1230	1400
AK 2025	2050	25	20	320	300	15	7,55	3955	1660	1665
AK 2506	2600	6	4	190	170	2,2	2,9	3740	760	960
AK 2508	2600	8	6	205	185	2,9	3,2	3870	940	1165
AK 2510	2600	10	8	210	190	4	3,5	3870	940	1165
AK 2513	2600	13	10	240	220	5	5	4090	1230	1400
AK 2516	2600	16	12	260	240	7,5	5,3	4090	1230	1400
AK 2520	2600	20	16	320	300	11	8,6	4505	1660	1665
AK 2525	2600	25	20	330	310	15	9	4505	1660	1665
AK 2535	2600	35	30	350	330	18	14	4735	2030	2140
AK 2545	2600	45	40	450	410	30	15,5	5230	2075	2480
AK 3006	3100	6	4	200	190	2,9	3,5	4370	940	1165
AK 3008	3100	8	6	220	210	4	4,2	4370	940	1165
AK 3010	3100	10	8	240	230	5	5	4370	940	1165
AK 3013	3100	13	10	280	260	7,5	6,5	4590	1230	1400
AK 3016	3100	16	13	300	270	11	6,9	4590	1230	1400
AK 3020	3100	20	16	340	320	11	11	5005	1660	1665
AK 3025	3100	25	20	380	350	15	15	5235	2030	2140
AK 3032	3100	32	25	400	380	18	16	5235	2030	2140
AK 3040	3100	40	30	450	410	30	22	5730	2075	2480
AK 3050	3100	50	40	530	500	44	24,5	6290	2490	2785
AK 3060	3100	60	45	600	540	55	36	6400	3000	3360
MG 3050	3100	50	40	540	500	44	33	5800	2450	2745
MG 3060	3100	60	50	620	560	55	40	6400	3000	3360
MG 3070	3100	70	55	670	620	55	43	6560	2910	3560
MG 3080	3100	80	60	750	680	75	70	6450	3380	4100
MG 3110	3100	110	80	820	760	110	95	6530	3900	4500
MG 3125	3100	125	100	940	830	147	110	6530	4100	4700
MG 3150	3100	150	120	1000	930	183	130			
MG 3180	3100	180	140	1100	980	220	149			
AK 4006	4100	6	4	240	230	5,5	6,8	5370	940	1165
AK 4008	4100	8	6	270	240	5,5	7,5	5370	940	1165
AK 4010	4100	10	8	320	300	7,5	9,5	5590	1230	1400
AK 4013	4100	13	10	340	310	9	10,2	5590	1230	1400
AK 4016	4100	16	13	380	350	11	13	6005	1660	1665
AK 4020	4100	20	16	410	380	15	21,5	6235	2030	2140
AK 4025	4100	25	20	460	420	18,5	24,2	6235	2030	2140
AK 4032	4100	32	25	510	460	22	32	6550	2055	2260
AK 4040	4100	40	32	580	540	30	38,6	6730	2075	2480
AK 4050	4100	50	40	650	600	44	42	7290	2490	2785
AK 4060	4100	60	45	700	650	55	58	7400	3000	3360

Dane zawarte w tabeli mają charakter poglądowy i dotyczą parametrów zwijania dla blachy S235 (St3)

W przypadku zwijania innych gatunków blachy o innych własnościach mechanicznych parametry zwijania ulegną zmianie.

Wartości podginania i zwijania są maksymalne dla danej szerokości i średnicy zwijania - producent nie zaleca ciągłej pracy w skrajnych wartościach

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian rozwojowych bez uprzedniej awizacji